

		<b>No.IN.8.5.8-V1</b>	<b>HAL. 1/3</b>
<b>KPS</b>	<b>DIR</b>	<b>Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro: Pengoperasian Mesin <i>Air 2000</i></b>	
<b>30 Agustus 2017</b>			

### 1. Tujuan

- a. Memberikan petunjuk cara penggunaan mesin *Air 2000* yang benar.
- b. Menghindari kesalahan dalam menggunakan mesin.

### 2. Ruang Lingkup

Prosedur pengoperasian ini meliputi cara pengoperasian mesin *Air 2000* yang terdapat di TFME Politeknik Negeri Batam.  
*Air 2000* digunakan sebagai pengering untuk PCB secara vertikal, bertujuan untuk memastikan PCB bebas residu dari PCB dari substrat lain dan dari proses reaksi kimia.

### 3. Istilah/Singkatan/Definisi

- TFME = *Teaching Factory Manufacturing of Electronics.*
- PCB = *Printed Circuit Boards.*

### 4. Referensi

Buku manual mesin *Air 2000*, Walter Lemmen.

### 5. Lampiran

-

### 6. Uraian Instruksi Kerja

#### a. Kualifikasi Pelaksana

1. Operation Manager TFME
  - Mengawasi pemakaian mesin dengan benar.
  - Melakukan tindakan segera bila mendapat laporan tentang kerusakan mesin.
2. Laboran / Teknisi TFME
  - Bertanggung jawab melakukan perawatan dan pemakaian mesin sesuai Instruksi Kerja yang berlaku.
  - Segera melaporkan kepada Operation Manager TFME apabila terdapat kelainan atau penyimpangan dalam penggunaan mesin.

#### b. Spesifikasi Mesin

Nama mesin : Air 2000  
No. Seri : 121123 Air 2000  
Pabrik pembuat : Walter lemman, Germany  
Tahun : 2012  
Power supply : 230 V  
Rating : 2000 W  
Lokasi : TFME

		<b>No.IN.8.5.8-V1</b>	<b>HAL. 2/3</b>
<b>KPS</b>	<b>DIR</b>	<b>Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro: Pengoperasian Mesin <i>Air 2000</i></b>	
<b>30 Agustus 2017</b>			

c. Gambar Mesin



Gambar : Mesin *AIR 2000*

Keterangan :

1. Tombol *Conveyor*
2. Tombol *Heating*
3. Tombol *On/Off power supply*
4. Tombol *Speed*
5. *Conveyor*

		<b>No.IN.8.5.8-V1</b>	<b>HAL. 3/3</b>
<b>KPS</b>	<b>DIR</b>	<b>Instruksi Kerja Lab Teknik Elektro: Pengoperasian Mesin Air 2000</b>	
<b>30 Agustus 2017</b>			

#### d. Pengoperasian Mesin

Prosedur :	Keterangan gambar
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tekan tombol ON <i>power supply</i>, <i>Conveyor</i> dan <i>Heating</i>.</li> <li>2. Atur tombol <i>Speed</i> pada angka <math>\pm 42</math> (rekomendasi mesin).</li> <li>3. Masukkan PCB dari sisi kanan mesin.</li> <li>4. PCB akan melewati <i>Conveyor</i> pada mesin secara otomatis.</li> <li>5. Tunggu beberapa saat, PCB akan keluar dari sisi kiri mesin.</li> <li>6. Setelah selesai, tekan tombol OFF <i>power supply</i>, <i>Conveyor</i> dan <i>Heating</i>.</li> </ol>	 <p style="text-align: center;">Gambar. Proses Awal pengeringan PCB dengan AIR 2000</p>  <p style="text-align: center;">Gambar. Proses akhir pengeringan PCB</p>

#### e. Hal-hal yang perlu diperhatikan dalam menggunakan mesin

1. Penempatan mesin, pastikan ada ventilasi yang cukup.
2. Jangan meletakkan mesin dekat dengan sumber panas, seperti radiator, *hot air shafts*, oven dll.
3. Jika mesin tidak digunakan, lepaskan *plug* dari *socket*.
4. Pastikan tidak ada cairan atau benda asing terdapat dalam mesin.